



SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 12/09/2018 16:05:40

Sistema CECAM

(Página: 1 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
Movimentação do dia 05 de Setembro de 2018									
03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01.17.000 - Saneamento									
03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano									
03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO									
03.01.01.17.512.0023.1008 - ESTAÇÕES DE TRATAMENTO E ELEVATÓRIAS DE ESGOTO									
03.01.01.17.512.0023.1008.44905191 - OBRAS EM ANDAMENTO									
03.01.01.17.512.0023.1008.44905191.041100000 - GERAL									
2213	48/2016	077.167.203/0001-00	4632 - CONSTRUTORA ELEVACAO LTDA	, Reajuste de contrato 26/2016 em favor da empresa Construtora Elevação	CONCORRÊN	03/2016	0,00	153.504,50	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE									
03.01.01.17.512.0023.2003.31901302 - CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIÁRIAS - INSS									
03.01.01.17.512.0023.2003.31901302.041100000 - GERAL									
13	0/0	029.979.036/0470-23	119 - I N S S	, Recolhimento ao INSS referente a folha de pagamento.	OUTROS/NÃO	/0	0,00	73.045,65	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.31911341 - CONTRIBUIÇÃO PATRONAL DO EXERCÍCIO PARA O RPPS - PESSOAL CIVIL ATIVO - INTRA-ORÇAMENTÁRIO									
03.01.01.17.512.0023.2003.31911341.041100000 - GERAL									
15	0/0	068.004.118/0001-21	105 - SEPREV-SERV.MUNI.DE PREVIDENCIA SOC	, Recolhimento ao SEPREV, referente a PREVIDÊNCIA.	OUTROS/NÃO	/0	0,00	333.459,76	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016 - MATERIAL DE EXPEDIENTE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000 - GERAL									
2272	2412/2018	073.116.121/0001-77	227 - GRAFICA MARRACINI LTDA	, Pasta para processo de licitacao cor branco; formato aberto: 530 x 330 mm; formato fechado: 265 x 330 mm; pasta 1 lamina, triplex 325g, 77x113 papyru s, 4 x 0 cores; acabamento: corte-vinco; plastificacao brilho (frente/verso); pre -impressao: faca especial; com logotipo do saae.	DISPENSA D	/0	0,00	2.000,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903019 - MATERIAL DE ACONDICIONAMENTO E EMBALAGEM									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903019.041100000 - GERAL									
2122	2188/2018	008.375.843/0001-84	2171 - POLIT IND. E COM. DE EMBALAGENS FLEX	, Tampa de aluminio; laminado com polietileno; gofragem casca de o vo; 75 mm de diametro; lisa; para ser utilizado na selagem de copos descartavei s de agua; tampas acondicionadas em caixa de papelao contendo 1.000 unidades.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	5.500,00
2400	2590/2018	008.436.612/0001-33	4742 - BAR BARRANCAS LTDA ME	, marmitex; tipo refeicao; redonda; grande; numero 9; especificaca o de itens para marmitex arroz feijao guarnicao proteina aproximadamente 250g; obs ervacao em dias consecutivos nao repetir a proteina e guarnicao; em aluminio; para os funcionarios de plantao.	DISPENSA D	/0	2.420,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903022 - MATERIAL DE LIMPEZA E PRODUTOS DE HIGIENIZAÇÃO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903022.041100000 - GERAL									
2087	117/2017	002.573.131/0001-93	3955 - RICARDO GONÇALVES ITAPIRA		PREGÃO PRE	08/2017	0,00	0,00	1.312,08



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 12/09/2018 16:05:40

Sistema CECAM

(Página: 2 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2239	117/2017	062.479.555/0001-15	4455 - COMERCIAL MANGILI & SILVA LTDA	. Papel higienico; folha simples; classe 01; fragancia neutra; na cor branca; alvura iso maior que 80%; indice de maciez menor que 6 nm/g; resiste, Papel h igienico branco; de primeira qualidade; classe 01; gofrado; em rolo medindo 10 cm de l argura X, Sabonete liquido para limpeza das maos refil com 800 ml; fragancia de erva -doce; a base de citric acid; sulfonic acid; sodium chloride; parfum; cocamide . Detergente liquido neutro; embalado em frasco plastico de 500 ml ; com tampa push-pull; PH de 7,0 a 8,0; composto de tensoativos anionicos; coadjuvantes; se, Lustra moveis com protecao contra mancha de agua; com brilho sem engordurar os movei s; composto de cera; silicone; emulsificante; espessan, Pano confeccionado em tec ido 100% algodao; alvejado; tamanho aproximado 75 x 45 cm; com variacao maxima	PREGÃO PRE08/2017		0,00	964,44	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL									
868	134/2017	047.481.452/0001-04	5813 - PEDREIRA PINHAL CONSTRUCOES E COM	. Massa asfaltica de (CBUQ) concreto betuminoso usinado a quente; graduacao der; a ser retirada na usina, CAP 30-45, mistura a quente exec	PREGÃO PRE24/2017		0,00	0,00	5.479,92
2220	134/2017	047.481.452/0001-04	5813 - PEDREIRA PINHAL CONSTRUCOES E COM	. Massa asfaltica de (CBUQ) concreto betuminoso usinado a quente; graduacao der; a ser retirada na usina, CAP 30-45, mistura a quente exec	PREGÃO PRE24/2017		0,00	2.853,24	0,00
2401	13/2018	069.052.314/0001-34	2152 - CANDIANI COMÉRCIO DE MATERIAIS P/ CO	. Cimento portland composto; cp ii -e; composto de escoria granulada de alto forno; com resistencia de 32 mpa; faixa de porcentagem em peso de clinquer+su lf. calcio 94-56%; e faixa de porcentagem em peso de escoria de 6 -34%; c/ faixa de porcentagem de material carbonatico de 0 -10%; embalagem em sacos de papel tipo "kraft" pesando 50 kg; com limit, Cal hidratada; composto de calcario tipo ch -iii; com plasticidade maior ou igual a 110; a embalagem devera ser de 20 kg; especificacao de acordo com a nbr 7175.	PREGÃO PRE 9/2018		4.197,50	0,00	0,00
2402	105/2018	013.556.572/0001-01	5566 - PH CONEXOES PARA SANEAMENTO LTDA	. Luva de correr; pvc moldado; para coletor esgoto; em pvc rigido; com bolsas de junta elastica integrada ou junta elastica integrada removivel; com diam etro nominal de 150 mm;com aneis de borracha.	PREGÃO PRE72/2018		279,60	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903028 - MATERIAL DE PROTEÇÃO E SEGURANÇA									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903028.041100000 - GERAL									
1991	153/2017	007.625.266/0001-79	5841 - AGUINALDO JOSE BENATTI	. Abafador de ruido constituído de duas conchas ovais de plastico; revestidas com espuma e bordas almofadadas; unidas por haste com comprimento ajustavel; uso confortavel; isto e; sem exercer pressao em excesso na cabeca do usuario; atenuação minima de ruido 25 decibeis., Luva de procedimento; 100% borracha nitrilica; sem forr o; cor azul; com boa sensibilidade tãtil; com textura uniforme; sem falhas e formato an atômico; nao tãlcada; no tamanho grande; com punho acabado; nao esteril; caixa com 100 unid ades; embalado em material que garanta a integridade do produto., Luva confeccionada em raspa na face palmar, dedos polegar e indicador e pontas dos demais dedos; dorso e punho em lona; palma internamente flanelada; tira de reforco em raspa e elastico no dorso para ajuste; punho curto em tecido tipo lona, engomado com material sintetico., luva confeccionada em nylon na cor azul no dorso e com banho de borracha nitrilica cor p reta na palma e ponta dos dedos., Mascara de protecao para solda; com escurecimento auto matico; aprovado conforme ansi z -87,1, registro ca -mte; lente protetora acrilica resistente a impactos e removivel para limpeza; com 4 lentes sobressalentes; cassete plast ico de alta resistencia a prova de fogo; carneira regulavel horizontal e vertical; escurecim ento no estado aberto, Perneira; tipo canaveira; para protecao contra impacto acidental do facao contra a perna do funcionario e contra picada de serpentes.	PREGÃO PRE38/2017		0,00	0,00	67,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903035 - MATERIAL LABORATORIAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000 - GERAL									
1071	51/2017	010.614.837/0001-84	5671 - LICITEC COMERCIAL LTDA - ME		PREGÃO PRE48/2017		0,00	0,00	130,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 12/09/2018 16:05:40

Sistema CECAM

(Página: 3 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago	
				. Padrao referencia NIST; solucao padrao de DBO 3000 mg/l; rastrea vel ao nist; kit com 16 ampolas; com certificado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e reforcada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia. Inibidor de nitrificacao em po; a base de 2 -cloro-6 (triclorometil) piridina ou compativel quimico; para analise de dbo pelo metodo respirometrico; frasco com 35 g; acondicionado em embalagem apropriada e reforcada que garante a integridade do produto; rotulo com nr. do lote, data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia; com certificado de analise.. Solucao eletrolitica para aparelho de laboratorio pHmetro; solucao eletrolitica kcl 3 molar; composicao: agua deionizada, cloreto de potassio e bactericida; validade minima de 2/3 da validade de fabricacao na data do recebimento; acondicionado em frasco apropriado; com numero do lote; data de fabricacao; validade; codigo; composicao e procedencia; com certificado de analise						
1468	51/2017	010.614.837/0001-84	5671 - LICITEC COMERCIAL LTDA - ME	. Membrana de reposicao para sonda de ion seletivo de amonia; paco te com 03 unidades; acondicionado em embalagem apropriada e reforcada que garante a integridade do produto; rotulo com nr. do lote, data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia.;;Obs: compativel com sonda da IntelliCAL ISENH3181- Hack, Padrao de detergente 60mg/l las (linear alquilbenzeno sulfonado); caixa com 16 ampolas de 10 ml cada; com certificado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e reforcada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia.. Solucao eletrolitica para aparelho de laboratorio pHmetro; solucao eletrolitica kcl 3 molar; composicao: agua deionizada, cloreto de potassio e bactericida; validade minima de 2/3 da validade de fabricacao na data do recebimento; acondicionado em frasco apropriado; com numero do lote; data de fabricacao; validade; codigo; composicao e procedencia; com certificado de analise	PREGÃO PRE48/2017		0,00	0,00	1.388,00	
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS										
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL										
2117	119/2017	007.343.901/0001-25	5420 - LUQUIPEÇAS COMERCIO EIRELI - EPP	. peca manutencao; semi eixo lado direito; renaul kangoo 1.6 16v 2015/2016, peca manutencao; semi eixo lado esquerdo; renaul kangoo 1.6 16v 2015/2016	PREGÃO PRE10/2017		0,00	0,00	664,00	
2283	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE	. 4º folha de mola traseira comum, caminhao porte medio	PREGÃO PRE24/2018		0,00	0,00	698,88	
2286	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE	. 2º folha de mola traseira comum, caminhao porte medio, 3º folha de mola traseira comum, caminhao porte medio, 4º folha de mola traseira comum, caminhao porte medio, Grampo de mola com porcas traseiro reforcado, caminhao porte pesado	PREGÃO PRE24/2018		0,00	0,00	2.782,08	
2288	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE	. 10º folha de mola traseira tracada, caminhao porte pesado, 11º folha de mola traseira tracada, caminhao porte pesado, Grampo de mola com porcas traseiro reforcado, caminhao porte pesado	PREGÃO PRE24/2018		0,00	0,00	1.807,68	
2290	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE	. 1º folha de mola dianteira parabolica reforcada, caminhao porte medio, 2º folha de mola dianteira parabolica comum, caminhao porte medio	PREGÃO PRE24/2018		0,00	0,00	3.363,36	
2316	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE	. 2º folha de mola traseira reforcada , caminhao porte pesado, 2º folha de mola traseira tracada, caminhao porte pesado	PREGÃO PRE24/2018		0,00	3.268,16	0,00	
2404	131/2017	013.911.918/0001-34	3562 - FELIX E VEIGA DISTRIBUIDORA DE PEÇAS	. Peca de reposicao para veiculo automotivo; patim de freio; peca genuina; aplicacao veiculo fiat fiorino ie 1.3 fire ano 2005/2007, peca reposicao p/veiculo automotivo, cabo de freio de mao, peca genuina, aplicacao veiculo fiat fiorino 2005/20 07	PREGÃO PRE21/2017		67,00	0,00	0,00	
2409	108/2017	013.911.918/0001-34	3562 - FELIX E VEIGA DISTRIBUIDORA DE PEÇAS	. peca reposicao p/veiculo automotivo, bandeja completa , peca genuina, aplicacao veiculo fiat strada 1.3 2005/2006	PREGÃO PRE00/2017		254,00	0,00	0,00	
03.01.01.17.512.0023.2003.33903400 - OUTRAS DESPESAS DE PESSOAL DECORRENTES DE CONTRATOS DE TERCEIRIZAÇÃO										
03.01.01.17.512.0023.2003.33903400.041100000 - GERAL										
44	0/0	000.175.275/0001-66	3008 - STRATEGOS ENGENHARIA INFORMATICA		PREGÃO PRE84/2016		0,00	158.972,22	0,00	



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 12/09/2018 16:05:40

Sistema CECAM

(Página: 4 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
---------	----------	----------	------------	-----------	-----------	-----------	-----------------	-----------------	------------

, Serviços de leitura de hidrômetro e demais serviços relacionados.

03.01.01.17.512.0023.2003.33903905 - SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903905.041100000 - GERAL

411271	0/052/2018	005.412.271/0001-78 002.683.393/0001-00	1815 - LABSOFT TECNOLOGIA LTDA EPP 5925 - TRUNPHO, CONTABILIDADE ASSES. E CO	, Implantação de solução e gestão laboratorial de análises (Sistema Lims). , CONTRATAÇÃO DE ESCRITÓRIO PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS CONTÁBEIS PELO PERÍODO DE 12 MESES. - 8/12 PARA O EXERCÍCIO 2018.	PREGÃO PRE31/2015 PREGÃO PRE23/2018		0,00 0,00	0,00 3.000,00	4.289,39 0,00
1507	73/2018	000.626.646/0001-89	271 - CECAM - CONSULT. ECON, CONT E ADM. M	, CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA IMPLANTAÇÃO E MANUTENÇÃO DE SISTEMA DE INFORMÁTICA PARA A PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS NAS ÁREAS DE ORÇAMENTO, EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA, CONTABILIDADE PÚBLICA, TESOUREARIA E PATRIMÔNIO PELO PERÍODO DE 12 (DOZE) MESES. - 7/12 PARA O EXERCÍCIO 2018.	PREGÃO PRE42/2018		0,00	4.170,00	0,00

03.01.01.17.512.0023.2003.33903916 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS IMÓVEIS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903916.041100000 - GERAL

2311	114/2018	055.204.002/0001-94	3974 - CONCREBASE SERVICOS DE CONCRETAG	, Concreto dosado em central: conforme nbr 7212 e nbr 12655; c 18 (18mpa); abatimento 100 mm mais ou menos 20 mm, brita 0; para classe de agressividade II (ambiente urbano).	PREGÃO PRE80/2018		0,00	1.777,12	0,00
2312	114/2018	055.204.002/0001-94	3974 - CONCREBASE SERVICOS DE CONCRETAG	, Concreto dosado em central: conforme nbr 7212 e nbr 12655; c 20 (20mpa); abatimento 100 mm mais ou menos 20 mm, brita 1; para classe de agressividade II (ambiente urbano).	PREGÃO PRE80/2018		0,00	1.576,75	0,00

03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL

2164	80/2017	003.077.274/0001-77	1933 - MC RADIOCOMUNICACAO LTDA	, cat epr - substituição do filtro - 455 k/hz, cat epr - substituição do circuito integrado de memória, cat epr - substituição da chave de canal, cat efr - substituição de suporte de microfone de mão, cat epr - substituição do cristal, cat epr - programação da estacao portatil de radio analogico / digital	CONCORRÊNC2/2017		-842,19	0,00	0,00
2405	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	, cat 19 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes, enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 19 - rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das bobinas com dispositivo para retirar residuos de; cat 19-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 19- substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 19 - substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 19 - embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do	CONCORRÊNC5/2017		7.390,00	0,00	0,00

2406	145/2017 050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecânico ou sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecânico e espessura; posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer óxido alquídico alifático na parte externa do estator; cat 19 -metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento leveira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional, cat 19 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 19 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator, ensaio com carga conforme nbr 5383 -1, devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 19 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário, o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaiautaba</p> <p>, cat 23 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esferográfico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o rotor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 23 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calços de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramental de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicioná-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 23-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha também com um rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 23-substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 23 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 23 -embalagem chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecânico ou sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecânico e espessura; posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer óxido alquídico alifático na parte externa do estator; cat 23 -metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento leveira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional, cat 23 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 23 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e</p>	CONCORRÊNCIA/2017	28.280,00	0,00	0,00
------	------------------------------	---	---	-------------------	-----------	------	------

2407	145/2017 050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 23 -embalagem, pintura e transporte; a contratada deves providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p> <p>, cat 22 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esférico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 22 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicioná-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 22-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trinças e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trinças e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 22-substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 22 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 22 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer óxido alquídico alifático na parte externa do estator., cat 22-metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retificação posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional, cat 22 -balançamento: balançamento dinâmico do rotor do motor com classe de qualidade de balançamento g; 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balançamento contendo, no mínimo, os valores do desbalançamento anterior e o desbalançamento residual., cat 22 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 22 -embalagem, pintura e transporte; a contratada deves providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIA/2017	22.280,00	0,00	0,00
2408	145/2017 050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR		CONCORRÊNCIA/2017	16.140,00	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 12/09/2018 16:05:40

Sistema CECAM

(Página: 7 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				<p>, cat 21 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 21 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 21-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 21-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 21 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 21 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 21 -metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 21 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 21 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 21 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>					



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 12/09/2018 16:05:40

Sistema CECAM

(Página: 8 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago	
2284	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE	. Servico de remocao, conserto e instalacao do molejo traseiro, caminhao porte medio		PREGÃO PRE24/2018	0,00	0,00	853,44	
2285	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE	. Servico de remocao, conserto e instalacao do molejo traseiro, caminhao porte pesado		PREGÃO PRE24/2018	0,00	0,00	851,20	
2287	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE	. Servico de remocao, conserto e instalacao do molejo tracado, caminhao porte pesado		PREGÃO PRE24/2018	0,00	0,00	1.180,48	
2289	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE	. Servico de remocao, conserto e instalacao do molejo dianteiro, caminhao porte medio		PREGÃO PRE24/2018	0,00	0,00	627,20	
2313	53/2018	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE	. Servico de remocao, conserto e instalacao do molejo tracado, caminhao porte pesado		PREGÃO PRE24/2018	0,00	2.360,96	0,00	
2386	60/2018	046.886.321/0001-36	136 - ELIAS ROBERTO LEITE & CIA LTDA	. Servicos de vidracaria e chaveiro em caminhoes.		PREGÃO PRE31/2018	0,00	1.541,00	0,00	
2403	5/2018	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EI	. Servicos de manutencao mecanica destinados a caminhoes oficiais saae e motores de caminhoes estacionarios (gerador); servicos de troca de embreagem; freios; desmontagem e montagem de cambio; troca barras estabilizadoras; embuchamentos; e outros servicos.		PREGÃO PRE 4/2018	7.595,91	0,00	0,00	
03.01.01.17.512.0023.2003.33903966 - SERVIÇOS JUDICIÁRIOS										
03.01.01.17.512.0023.2003.33903966.041100000 - GERAL										
26	0/0	013.847.549/0001-68	5007 - FUNDO ESPEC. DESP. DO TRIB. DE JUST.	. Ressarcimento das despesas postais da carta modalidade AR Digita l nas ações de Execução Fiscal Municipal.		OUTROS/NÃO	0,00	560,74	24,38	
03.01.01.17.512.0023.2003.33903978 - LIMPEZA E CONSERVAÇÃO										
03.01.01.17.512.0023.2003.33903978.041100000 - GERAL										
618	14/2015	007.484.626/0001-60	3451 - JOB LINE ADMINISTRAÇÃO DE RECURSO	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE LIMPEZA, NO COMPLEXO SAAE - VILA AVAL. PRORROGAÇÃO DO CONTRATO Nº 03/2015, PELO PERÍODO DE 12 MESES, DE 05/03/2018 À 04/03/2019		PREGÃO PRE12/2015	0,00	0,00	17.438,16	
03.01.01.17.512.0023.2003.33903979 - SERVIÇO DE APOIO ADMINISTRATIVO, TÉCNICO E OPERACIONAL										
03.01.01.17.512.0023.2003.33903979.041100000 - GERAL										
1436	0/0	046.250.999/0001-28	538 - CAMPI CIRCULO DE AMIGOS DO M. PATR.	. CONTRATO DE APRENDIZAGEM PARA FORMAÇÃO PROFISSIONAL - JOVEM APRENDIZ - JULIANA THAIS DA SILVA - JUN À DEZ/2018 = 7/12		OUTROS/NÃO	/0	0,00	1.163,97	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33913950 - SERVIÇO MÉDICO-HOSPITALAR, ODONTOLÓGICO E LABORATORIAIS										
03.01.01.17.512.0023.2003.33913950.041100000 - GERAL										
16	0/0	068.004.118/0001-21	105 - SEPREV-SERV.MUNI.DE PREVIDENCIA SOC	. Recolhimento ao SEPREV, referente a SAÚDE.		OUTROS/NÃO	/0	0,00	229.607,79	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.44905208 - APARELHOS, EQUIPAMENTOS, UTENSÍLIOS MÉDICO-ODONTOLÓGICO, LABORATORIAL E HOSPITALAR										
03.01.01.17.512.0023.2003.44905208.041100000 - GERAL										
2410	116/2018	013.370.867/0001-80	5997 - WM COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA LAB	. AQUISIÇÃO DE ESPECTROFOTÔMETRO MICRO PROCESSADO E INCUBADORA MICROBIOLÓGICA		PREGÃO PRE82/2018	36.191,60	0,00	0,00	
03.01.01.17.512.0023.2048 - DIVULGAÇÃO INSTITUCIONAL - SAAE										
03.01.01.17.512.0023.2048.33903988 - SERVIÇOS DE PUBLICIDADE E PROPAGANDA										
03.01.01.17.512.0023.2048.33903988.041100000 - GERAL										
869	130/2013	011.571.505/0001-22	4465 - VIVAZZ COMUNICAÇÃO E PUBLICIDADE L			CONCORRÊNCIA/2013	0,00	12.249,00	0,00	



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 12/09/2018 16:05:40

Sistema CECAM

(Página: 9 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				, Contratação de empresa especializada para prestação de serviços de comunicação social e publicidade, Prorrogação do contrato 08/2014 por 12 meses, até 2 4/04/2019.. Obs: valor reservado proporcionalmente para o exercício de 2018. O valor proporcional a 2019 já está previsto no PPA e LDO.					
03.01.01.28.000 - Encargos Especiais									
03.01.01.28.846 - Outros Encargos Especiais									
03.01.01.28.846.0024 - ENCARGOS ESPECIAIS- SAAE									
03.01.01.28.846.0024.0008 - PAGAMENTO DE ASSISTÊNCIA À SAÚDE AOS APOSENTADOS									
03.01.01.28.846.0024.0008.33913950 - SERVIÇO MÉDICO-HOSPITALAR, ODONTOLÓGICO E LABORATORIAIS									
03.01.01.28.846.0024.0008.33913950.041100000 - GERAL									
17	0/0	068.004.118/0001-21	105 - SEPREV-SERV.MUNI.DE PREVIDENCIA SOC	, Recolhimento ao SPEREV, referente a SAÚDE dos aposentados.	OUTROS/NÃO	/0	0,00	3.475,47	0,00
SUBTOTAL							124.253,42	989.550,77	48.457,25
TOTAL							124.253,42	989.550,77	48.457,25

MODALIDADES DE LICITAÇÃO

CONCURSO
CONVITE
TOMADA DE PREÇOS
CONCORRÊNCIA
DISPENSA DE LICITAÇÃO
INEXIGÍVEL
PREGÃO PRESENCIAL
PREGÃO ELETRÔNICO
OUTROS/NÃO APLICÁVEL
RDC

INDAIATUBA, 05 de Setembro de 2018